



	品名	表面処理	
1	部品A	熔融亜鉛めっき	
2	部品C	熔融亜鉛めっき	
3	部品B	熔融亜鉛めっき	
4	六角ボルト	熔融亜鉛めっき	M8x90 (全ネジ) 2面距離 13mm
5	スプリングワッシャ	熔融亜鉛めっき	
6	ワッシャ	熔融亜鉛めっき	呼び (8x17x1.6)

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三角法	担当	年月日	尺度 1/1	名称	グレーチング連結金具	図番	BI72130010
△				製図		西村	'09.7.2					
△				検図		西村	"		株式会社 中部コーポレーション			
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認		承認	川瀬			'09.7.-3		