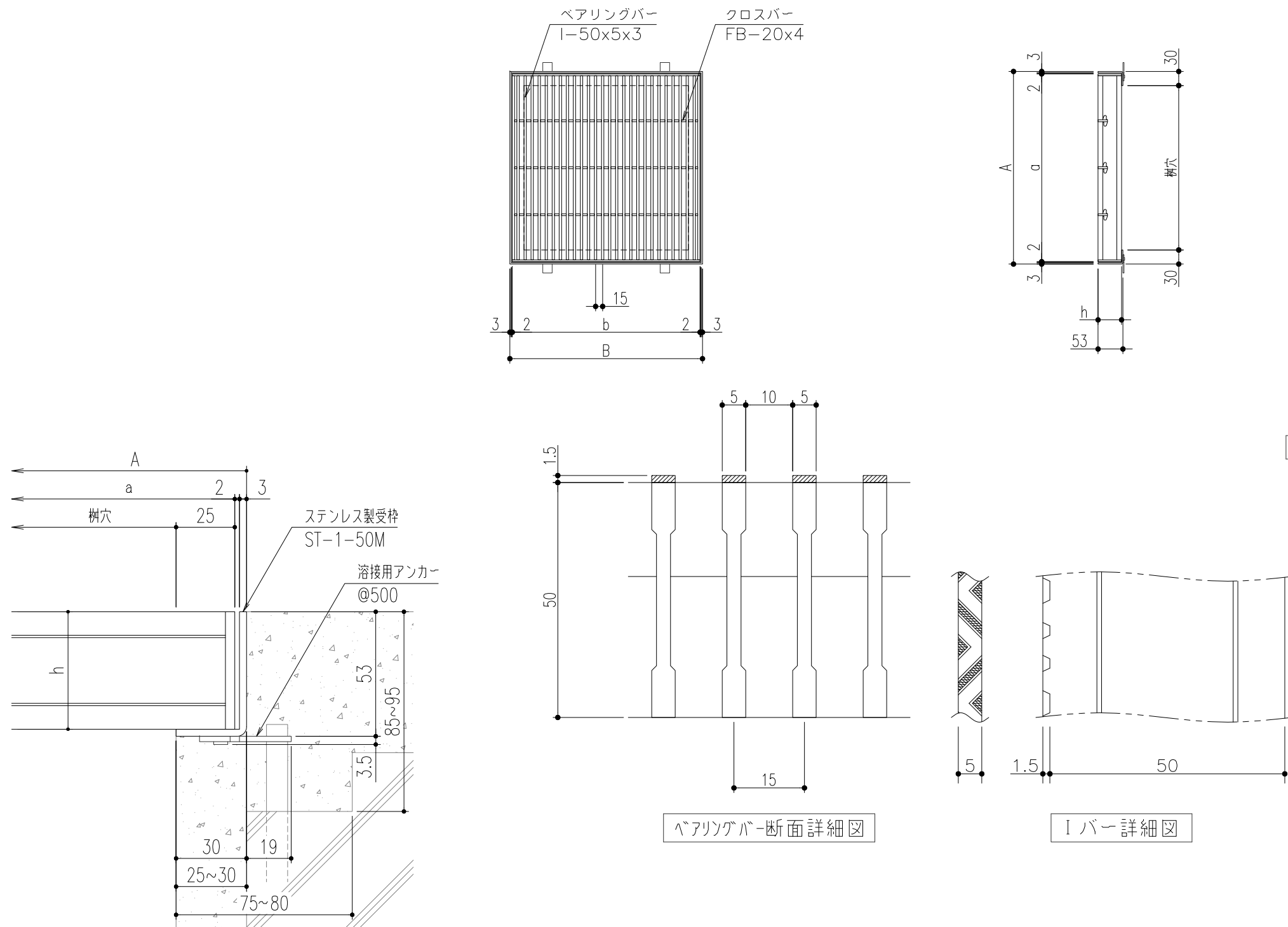




仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 550 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

断面詳細図

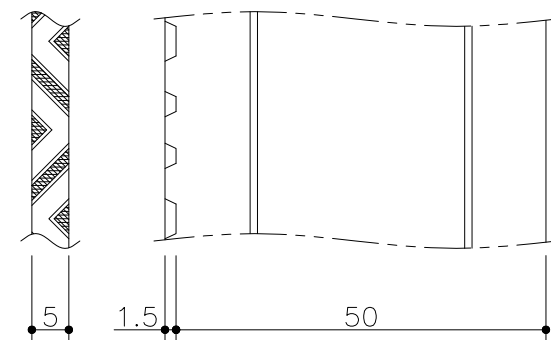
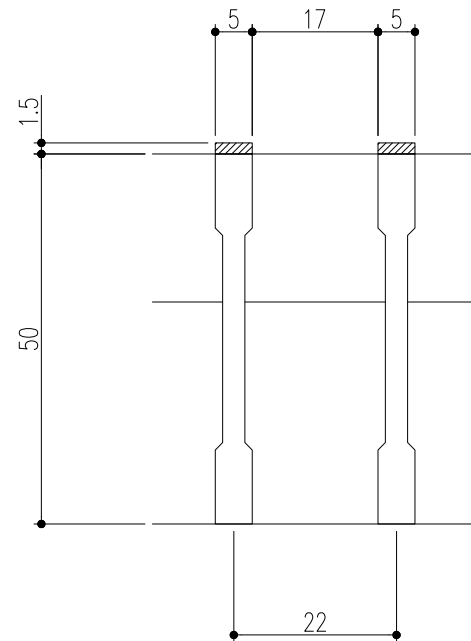
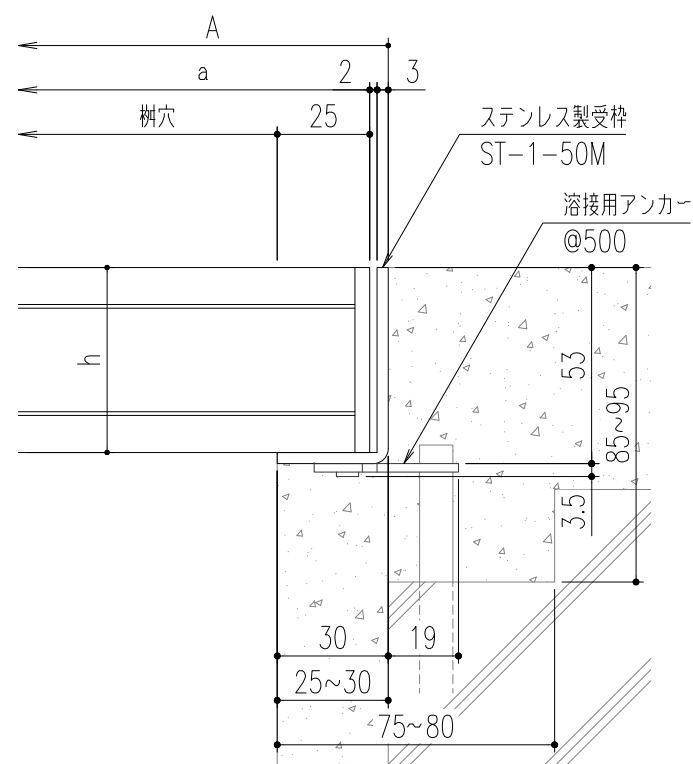
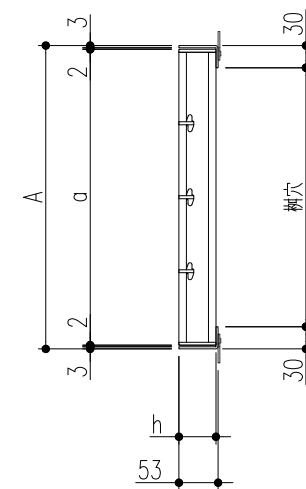
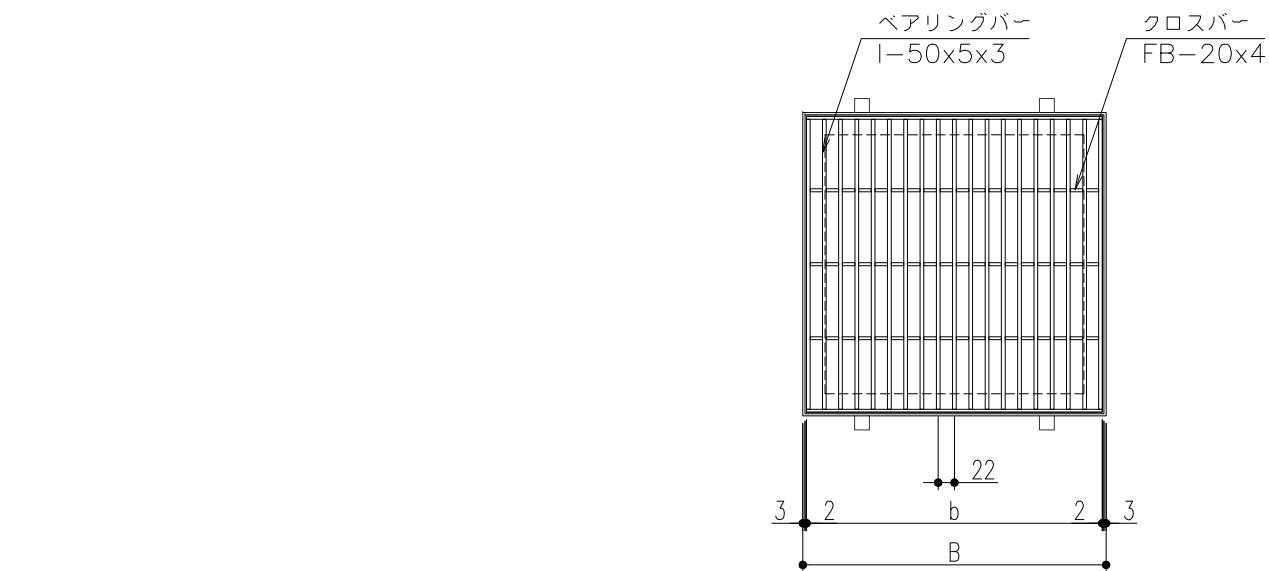
ベアリングバー断面詳細図

Iバー詳細図

600x600	SVK 550-600	660	660	650	650	50	6	49.2	T-20	ST-1-50M
500x500	SVK 550-500	560	560	550	550		5	35.1	T-20	
450x450	SVK 550-450	510	510	500	500		4	27.4	T-20	
400x400	SVK 550-400	460	460	450	450		4	22.8	T-20	
350x350	SVK 550-350	410	410	400	400		3	18.0	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度 1/10	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040150-2
②	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.8.2					
①	SVK 550-500・600追加	'14.11.28	鄭	小森		検 図	平野	〃		品 名	本体；SVK550 P=15／受枠；ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 550 P=22
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

ベアリングバー断面詳細図

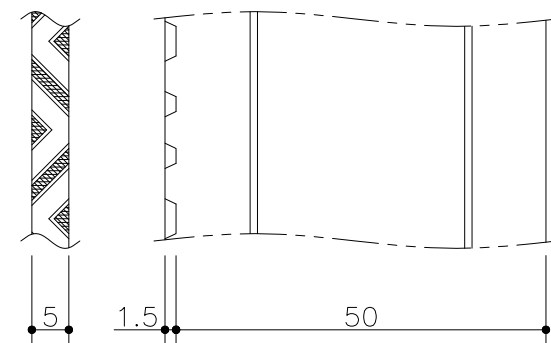
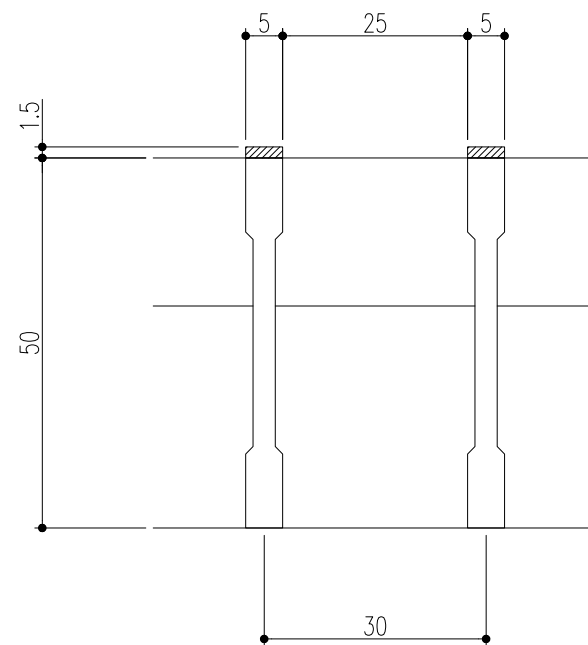
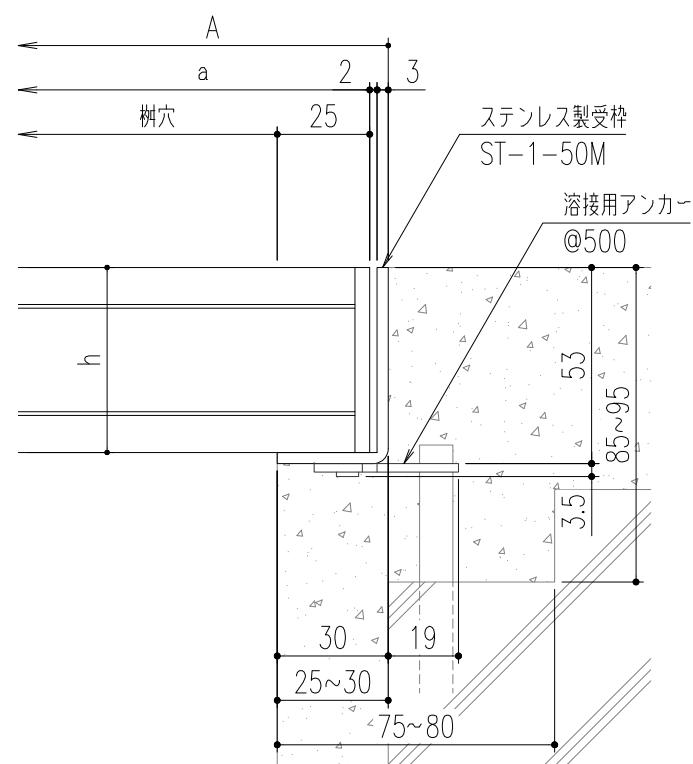
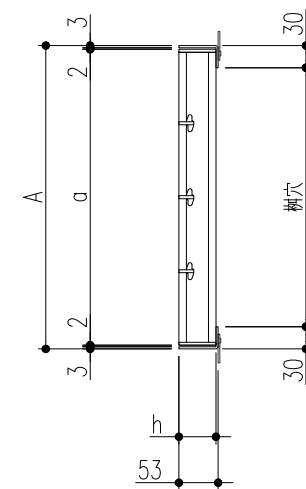
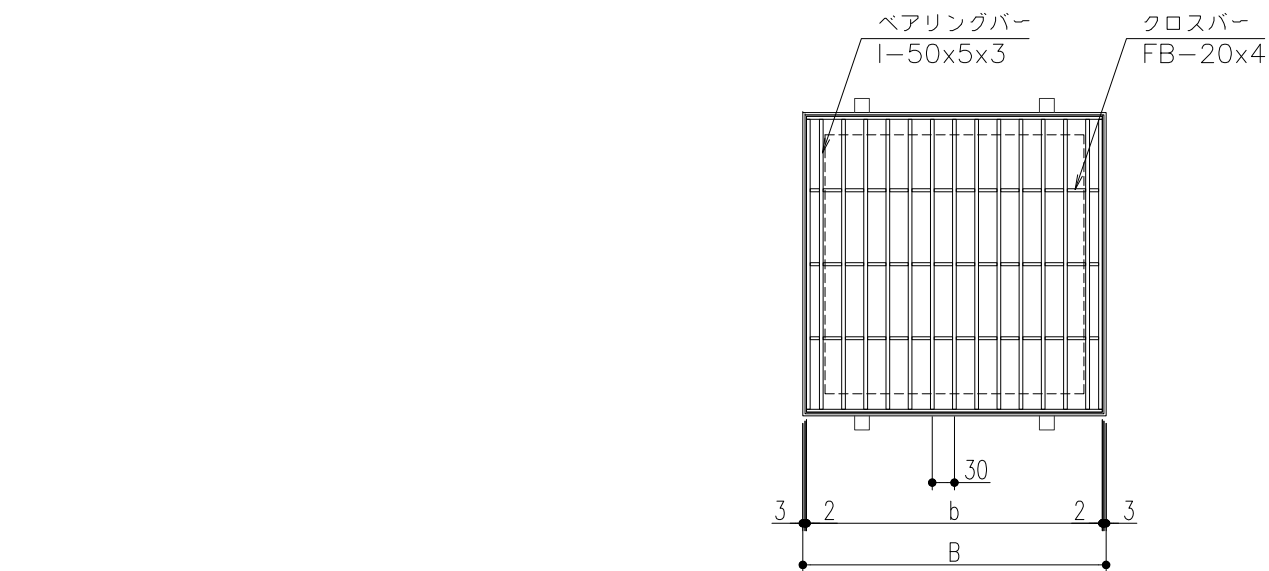
Iバー詳細図

断面詳細図

600x600	SVK 550-600	660	660	650	650	50	6	35.0	T-14	ST-1-50M
500x500	SVK 550-500	560	560	550	550		5	25.8	T-14	
450x450	SVK 550-450	510	510	500	500		4	20.2	T-14	
400x400	SVK 550-400	460	460	450	450		4	16.9	T-20	
350x350	SVK 550-350	410	410	400	400		3	12.8	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040149-2
②	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.8.2	1/10				
①	SVK 550-500・600追加	'14.11.28	鄭	小森		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 550 P=30
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

ベアリングバー断面詳細図

Iバー詳細図

断面詳細図

600x600	SVK 550-600	660	660	650	650	50	6	26.9	T-2	ST-1-50M
500x500	SVK 550-500	560	560	550	550		5	19.8	T-14	
450x450	SVK 550-450	510	510	500	500		4	15.9	T-14	
400x400	SVK 550-400	460	460	450	450		4	13.0	T-14	
350x350	SVK 550-350	410	410	400	400		3	10.6	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040148-2
②	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.8.2	1/10				
①	SVK 550-500・600追加	'14.11.28	鄭	小森		検 図	平野	〃	品 名	本体；SVK550 P=30／受枠；ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション		
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。