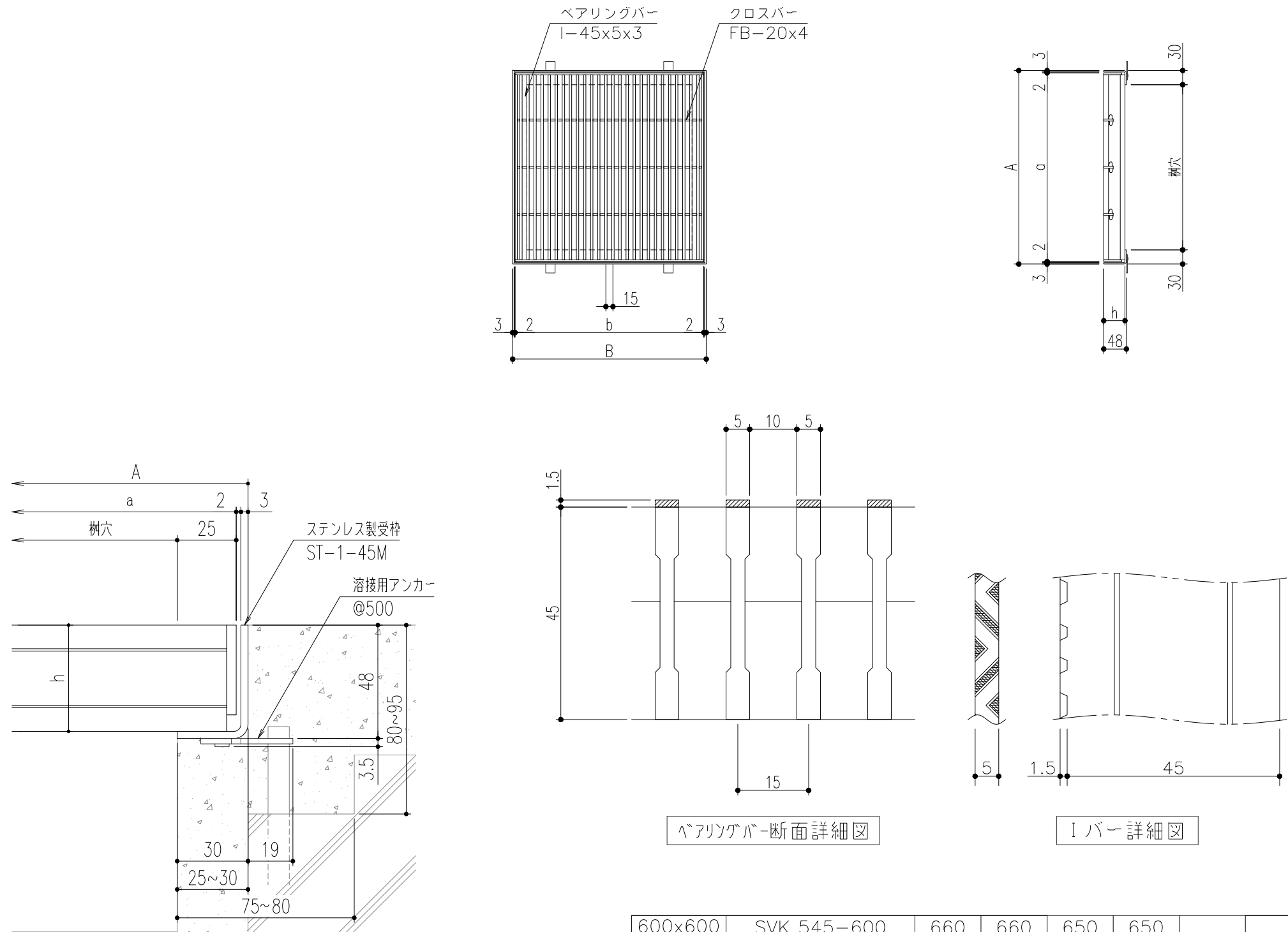




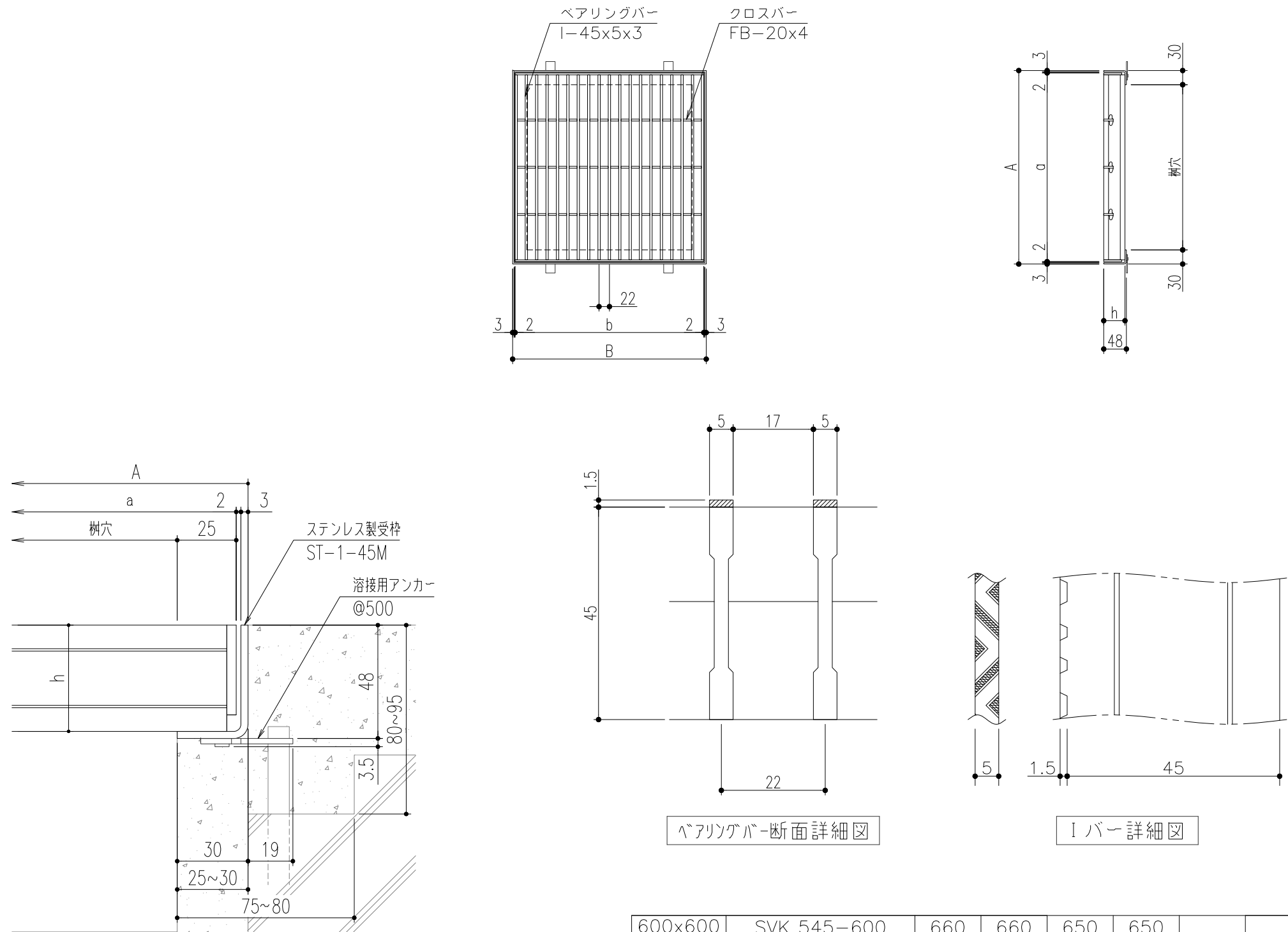
仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 545 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-45M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

600×600	SVK 545-600	660	660	650	650	45	6	45.3	T-14	ST-1-45M
500×500	SVK 545-500	560	560	550	550		5	32.1	T-20	
450×450	SVK 545-450	510	510	500	500		4	25.2	T-20	
400×400	SVK 545-400	460	460	450	450		4	21.0	T-20	
350×350	SVK 545-350	410	410	400	400		3	16.5	T-20	
300×300	SVK 545-300	360	360	350	350		3	12.6	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040147-3
△3	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.4.20				
△2	樹穴□500・□600追加	'19.6.28	田中	近藤		検 図	平野	〃	品 名	本体;SVK545 P=15/受枠;ST-1-45M	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃				

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



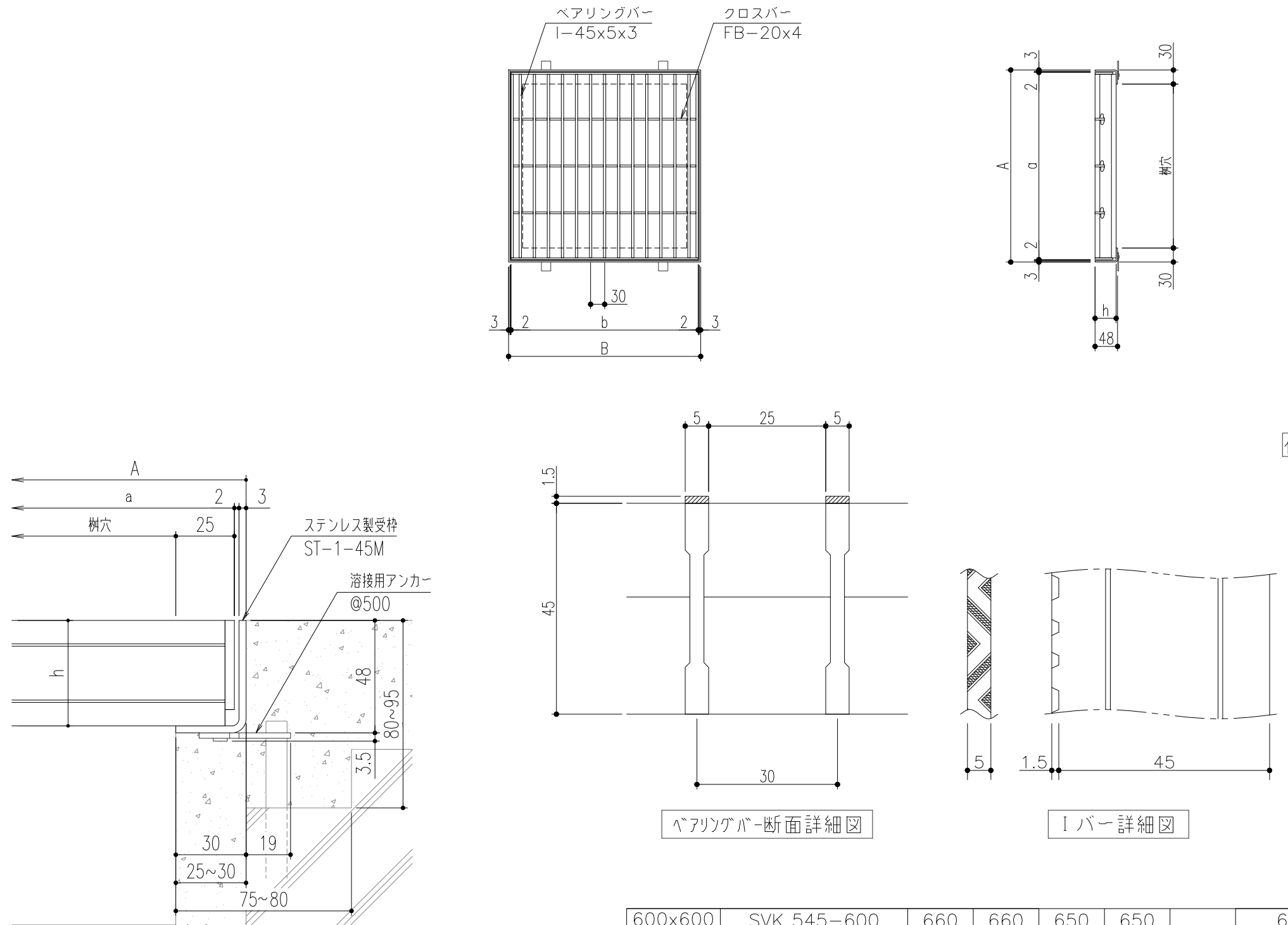
仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 545 P=22
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-45M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

600x600	SVK 545-600	660	660	650	650	45	6	32.2	T-6	ST-1-45M
500x500	SVK 545-500	560	560	550	550		5	23.7	T-14	
450x450	SVK 545-450	510	510	500	500		4	18.6	T-6	
400x400	SVK 545-400	460	460	450	450		4	15.6	T-14	
350x350	SVK 545-350	410	410	400	400		3	11.8	T-20	
300x300	SVK 545-300	360	360	350	350		3	9.5	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三	担当	年月日	尺度	名称	ステンレス製グレーチング		図番	AD82040146-3
△3	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤	三角	製図	伊藤	'04.4.20	1/10	品名	本体;SVK545 P=22/受枠;ST-1-45M	株式会社 中部コーポレーション	
△2	樹穴□500・□600追加	'19.6.28	田中	近藤		検図	平野	〃					
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認		承認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 545 P=30
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-45M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

600×600	SVK 545-600	660	660	650	650	45	6	24.7	T-2	ST-1-45M
500×500	SVK 545-500	560	560	550	550		5	18.1	T-2	
450×450	SVK 545-450	510	510	500	500		4	14.7	T-6	
400×400	SVK 545-400	460	460	450	450		4	12.0	T-6	
350×350	SVK 545-350	410	410	400	400		3	9.8	T-14	
300×300	SVK 545-300	360	360	350	350		3	7.6	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040145-3
△3	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.4.20				
△2	樹穴□500・□600追加	'19.6.28	田中	近藤		検 図	平野	〃	品 名	本体;SVK545 P=30/受枠;ST-1-45M	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃				

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。