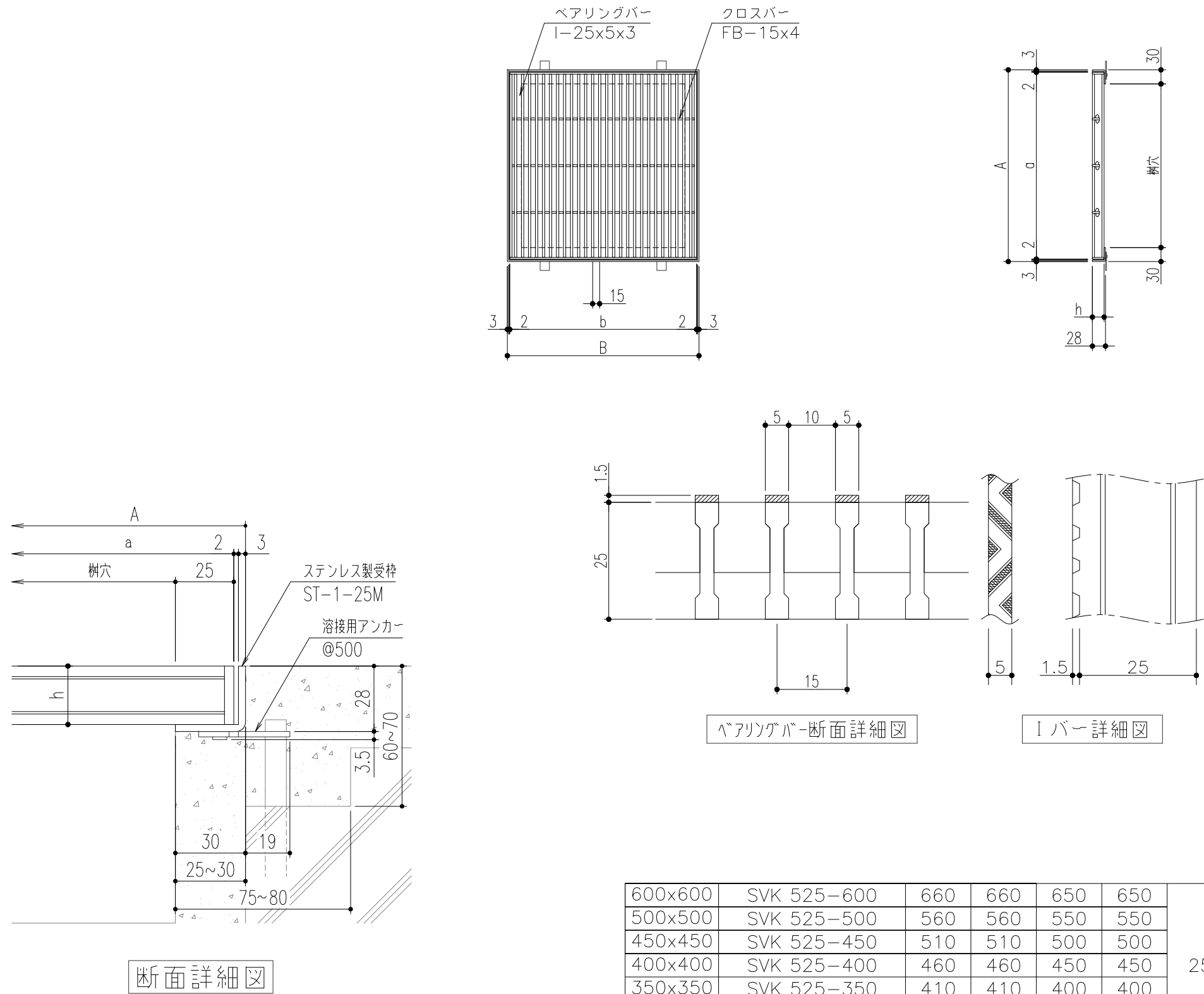




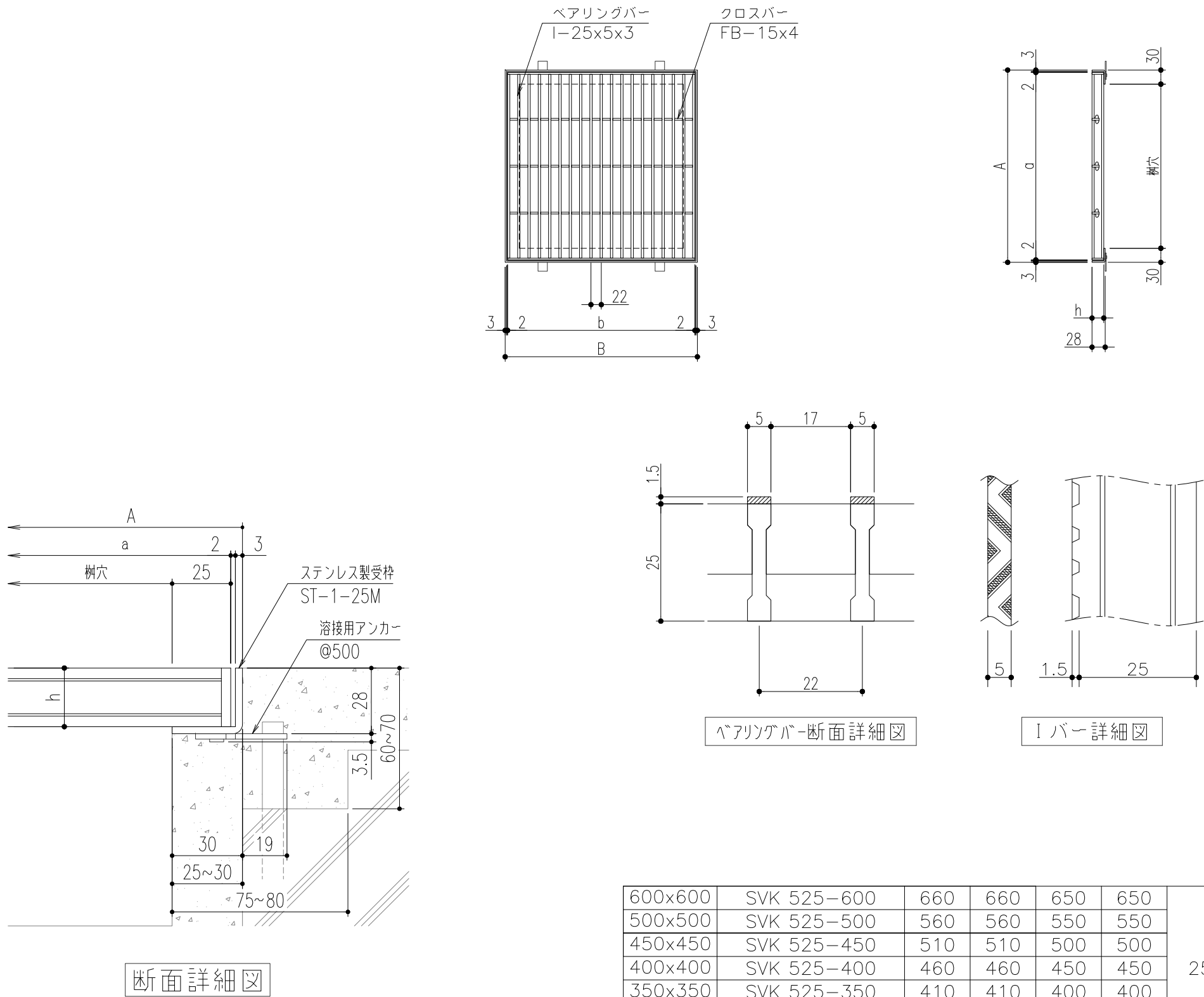
仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 525 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-25M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

600x600	SVK 525-600	660	660	650	650	25	6	25.8	歩道用	ST-1-25M
500x500	SVK 525-500	560	560	550	550		5	18.5	T-2	
450x450	SVK 525-450	510	510	500	500		4	13.4	T-2	
400x400	SVK 525-400	460	460	450	450		4	11.3	T-2	
350x350	SVK 525-350	410	410	400	400		3	8.7	T-2	
300x300	SVK 525-300	360	360	350	350		3	6.7	T-14	
250x250	SVK 525-250	310	310	300	300		2	4.7	T-14	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重適用受枠	

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040138-3
△3	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.8.2	品 名	本体; SVK525 P=15/受枠; ST-1-25M		株式会社 中部コーポレーション	
△2	樹穴□500・□600追加	'19.6.27	田中	近藤		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

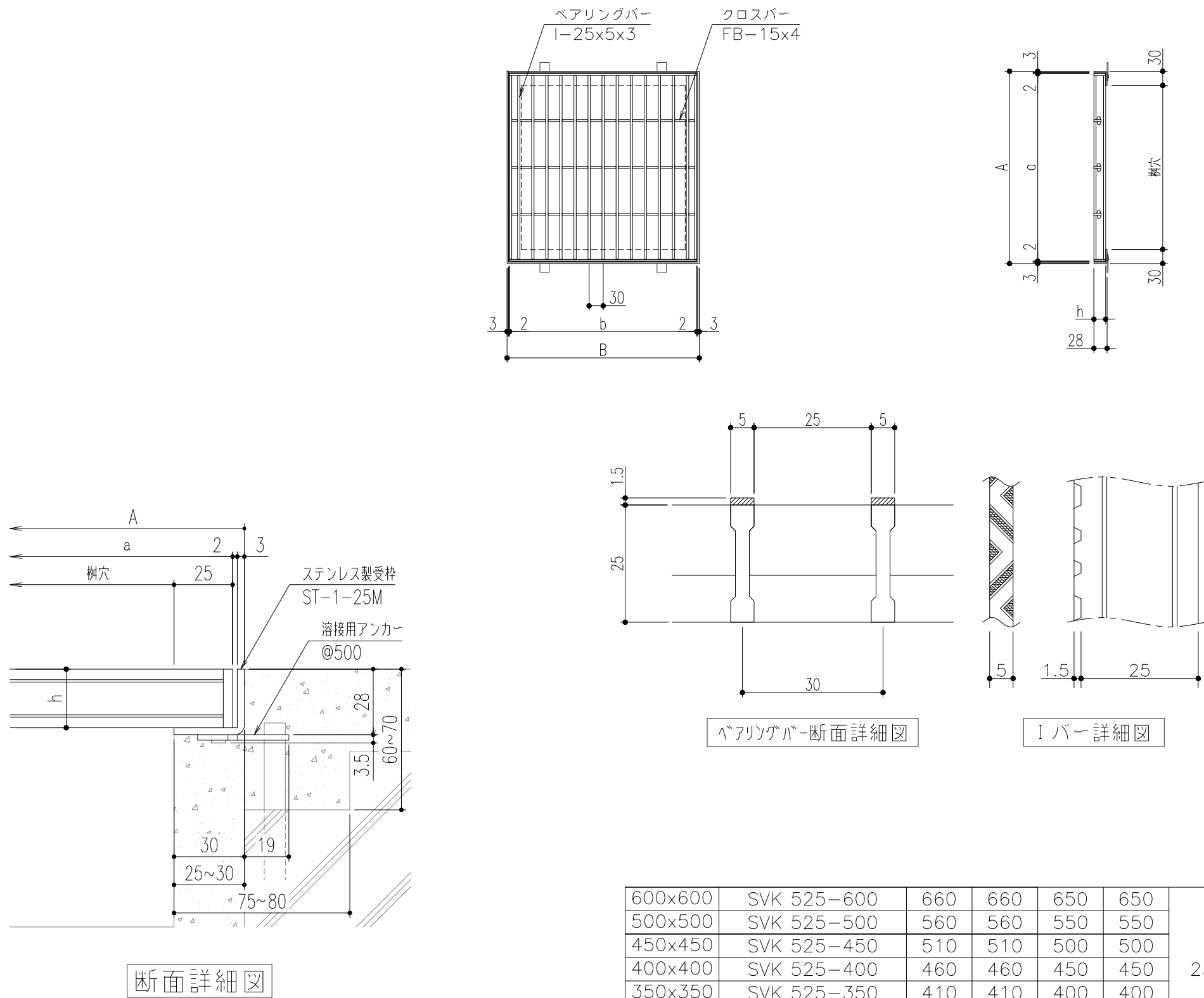
特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



600×600	SVK 525-600	660	660	650	650	25	6	18.5	歩道用	ST-1-25M
500×500	SVK 525-500	560	560	550	550		5	13.6	歩道用	
450×450	SVK 525-450	510	510	500	500		4	10.0	歩道用	
400×400	SVK 525-400	460	460	450	450		4	8.5	T-2	
350×350	SVK 525-350	410	410	400	400		3	6.2	T-2	
300×300	SVK 525-300	360	360	350	350		3	5.2	T-2	
250×250	SVK 525-250	310	310	300	300		2	3.7	T-6	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法	製図	担当	年月日	尺度	名称	ステンレス製グレーチング	図番	AD82040137-3
△3	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検図	伊藤	'04.8.2	1/10				
△	樹穴□500・□600追加	'19.6.27	田中	近藤		承認	平野	〃		品名	本体；SVK525 P=22／受枠；ST-1-25M	株式会社 中部コーポレーション	
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認			川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 525 P=30
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-25M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

600x600	SVK 525-600	660	660	650	650	25	6	14.4	歩道用	ST-1-25M
500x500	SVK 525-500	560	560	550	550		5	10.6	歩道用	
450x450	SVK 525-450	510	510	500	500		4	8.0	歩道用	
400x400	SVK 525-400	460	460	450	450		4	6.6	歩道用	
350x350	SVK 525-350	410	410	400	400		3	5.3	歩道用	
300x300	SVK 525-300	360	360	350	350		3	4.2	T-2	
250x250	SVK 525-250	310	310	300	300		2	2.9	T-2	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040136-3
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤	製 図	伊藤	'04.8.2	-	品 名	本体; SVK525 P=30/受枠; ST-1-25M		株式会社 中部コーポレーション	
△	樹穴□500・□600追加	'19.6.27	田中	近藤	検 図	平野	〃						
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認	承 認	川瀬	〃						

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。