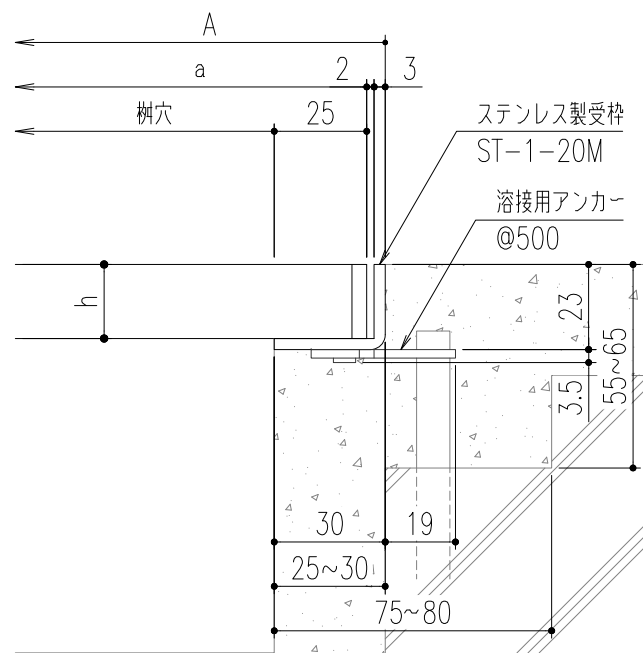
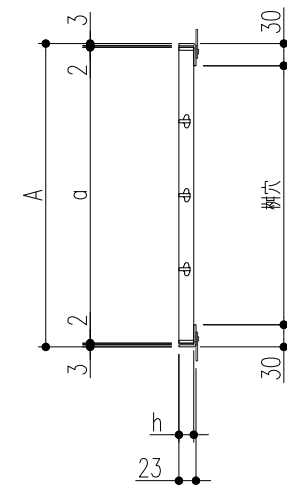
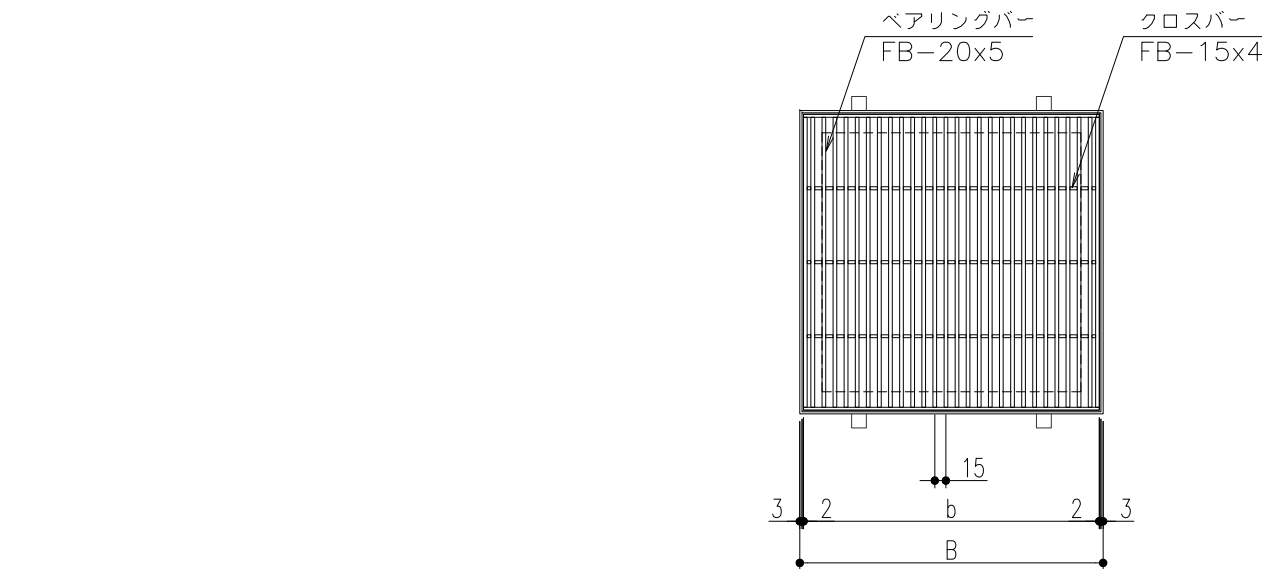
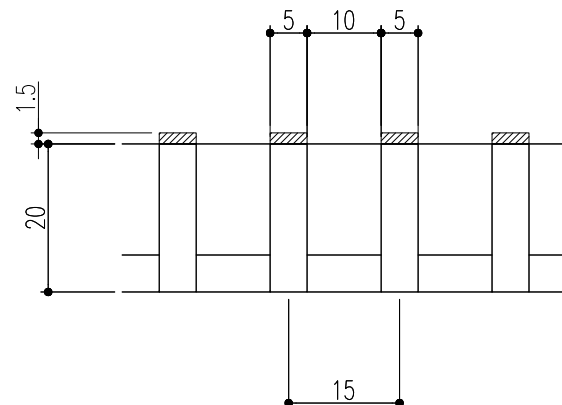
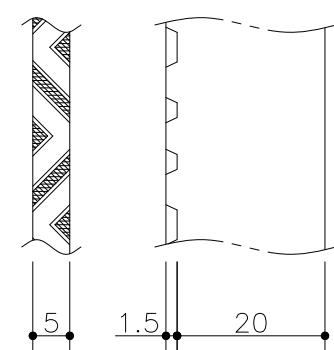




断面詳細図



ベアリングバー断面詳細図



フラットバー詳細図

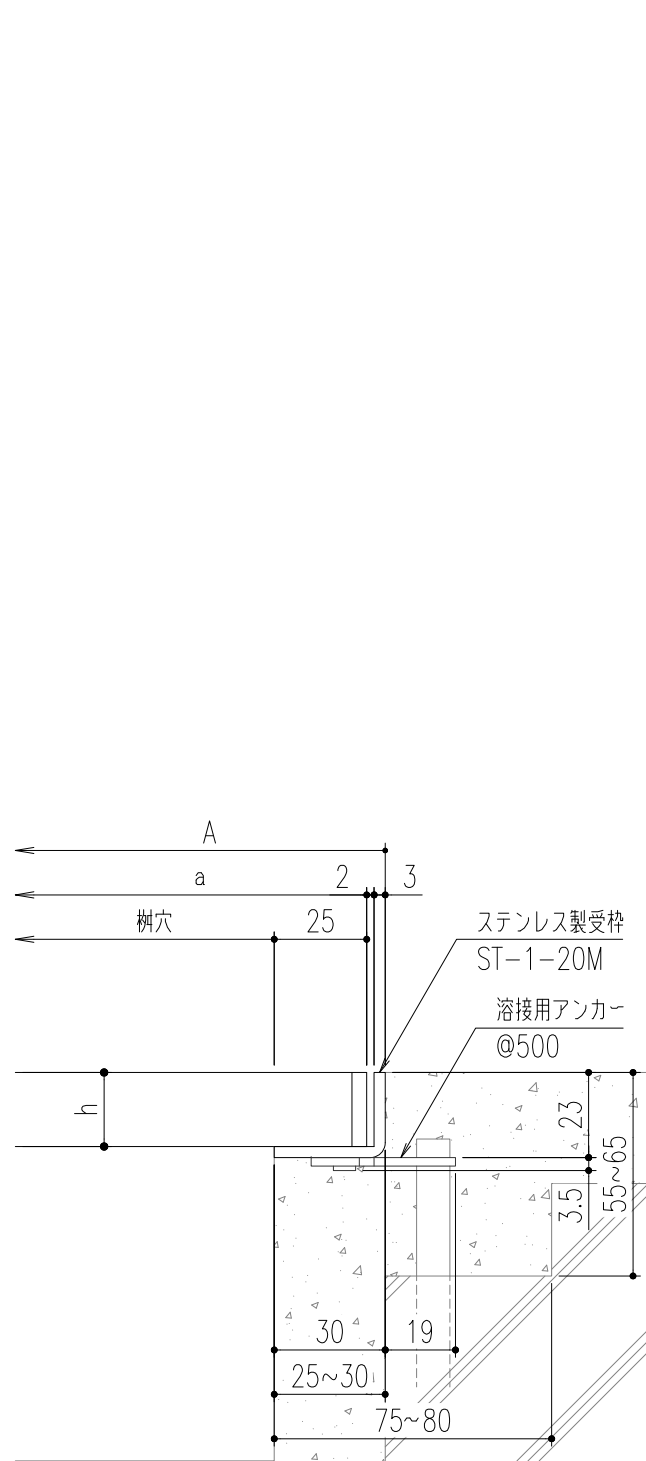
仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 520 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-20M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

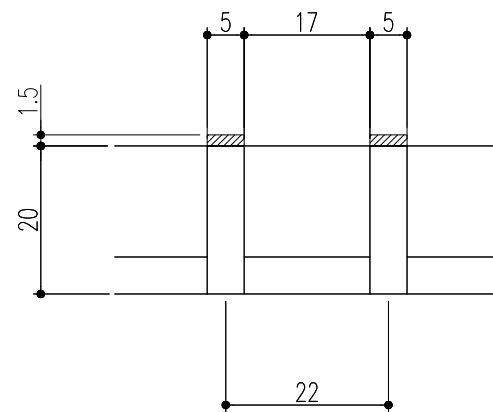
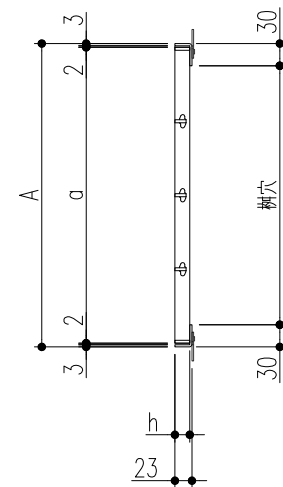
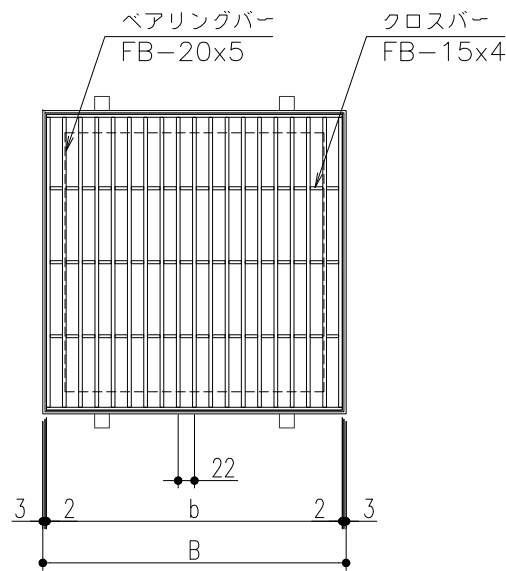
600x600	SVK 520-600	660	660	650	650	20	6	26.7	歩道用	ST-1-20M
500x500	SVK 520-500	560	560	550	550		5	19.1	歩道用	
450x450	SVK 520-450	510	510	500	500		4	13.9	歩道用	
400x400	SVK 520-400	460	460	450	450		4	11.7	T-2	
350x350	SVK 520-350	410	410	400	400		3	9.0	T-2	
300x300	SVK 520-300	360	360	350	350		3	6.9	T-2	
250x250	SVK 520-250	310	310	300	300		2	4.9	T-2	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040135-2
②	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.8.2	-				
①	SVK 520-500・600追加	'14.11.11	鄭	小森		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃		品 名	本体；SVK520 P=15／受枠；ST-1-20M	株式会社 中部コーポレーション	

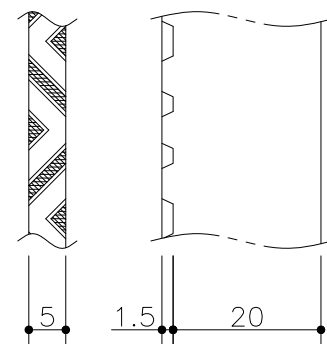
特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



ベアリングバー断面詳細図



フラットバー詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVK 520 P=22
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面处理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-20M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

600x600	SVK 520-600	660	660	650	650	20	6	19.0	歩道用	ST-1-20M
500x500	SVK 520-500	560	560	550	550		5	14.0	歩道用	
450x450	SVK 520-450	510	510	500	500		4	10.3	歩道用	
400x400	SVK 520-400	460	460	450	450		4	8.7	歩道用	
350x350	SVK 520-350	410	410	400	400		3	6.4	歩道用	
300x300	SVK 520-300	360	360	350	350		3	5.3	T-2	
250x250	SVK 520-250	310	310	300	300		2	3.8	T-2	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040134-2	
2	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.8.2					-
1	SVK 520-500・600追加	'14.11.11	鄭	小森		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

