

部品

連結金具

KM

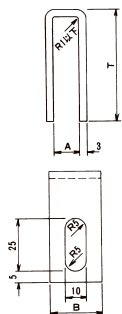
鋼板製 (SS)



標準品



クサリ付

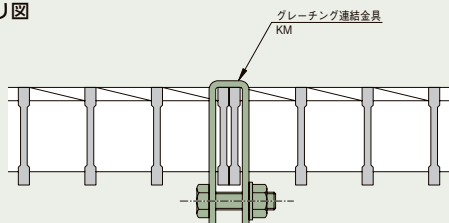


溶融亜鉛めっき (クサリ：電気めっき)

(単位：mm)

型式記号	グレーチング高さ	寸法			適用ボルト類	価格 (円)	
		A	B	T		標準品	クサリ付
KM-1	19, 25, 32	12	25	53	M8×30	500	1,000
KM-2	38, 44	12	25	65		500	1,000
KM-3	50, 55, 60, 65	16	32	90		500	1,000

KM納まり図



クサリ



電気めっき
L=500
アンカー・シャックル付

価格 (円) **600**

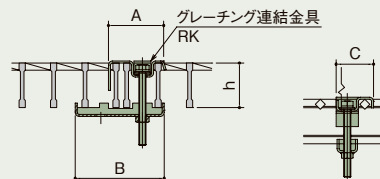
連結金具

RK

PAT



溶融亜鉛めっき



(単位：mm)

型式記号	グレーチング高さ	寸法			適用ボルト類	価格 (円)
		A	B	C		
RK-1	19, 25, 32, 38, 44	56	100	43	M8×65	1,700
RK-2	50, 55, 60, 65	66		46		

■施工手順



①グレーチングの連結部にRKを挿入する



②RKをクロスバーとベアリングバーに引掛ける



③RKが回転しない様にドライバー等で押えながらボルトを締め付ける



④連結完了

アウト
イー

一般溝

集水樹