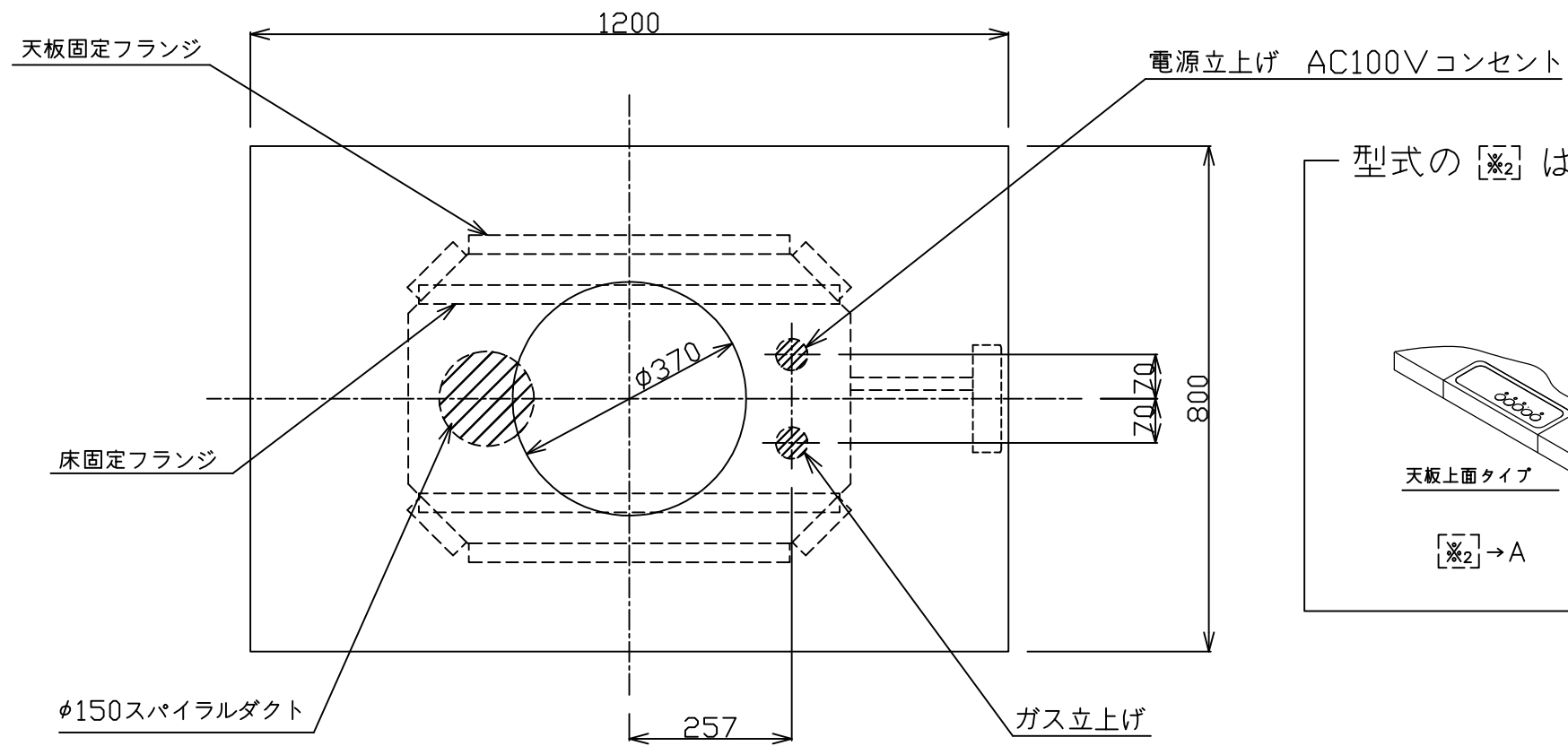




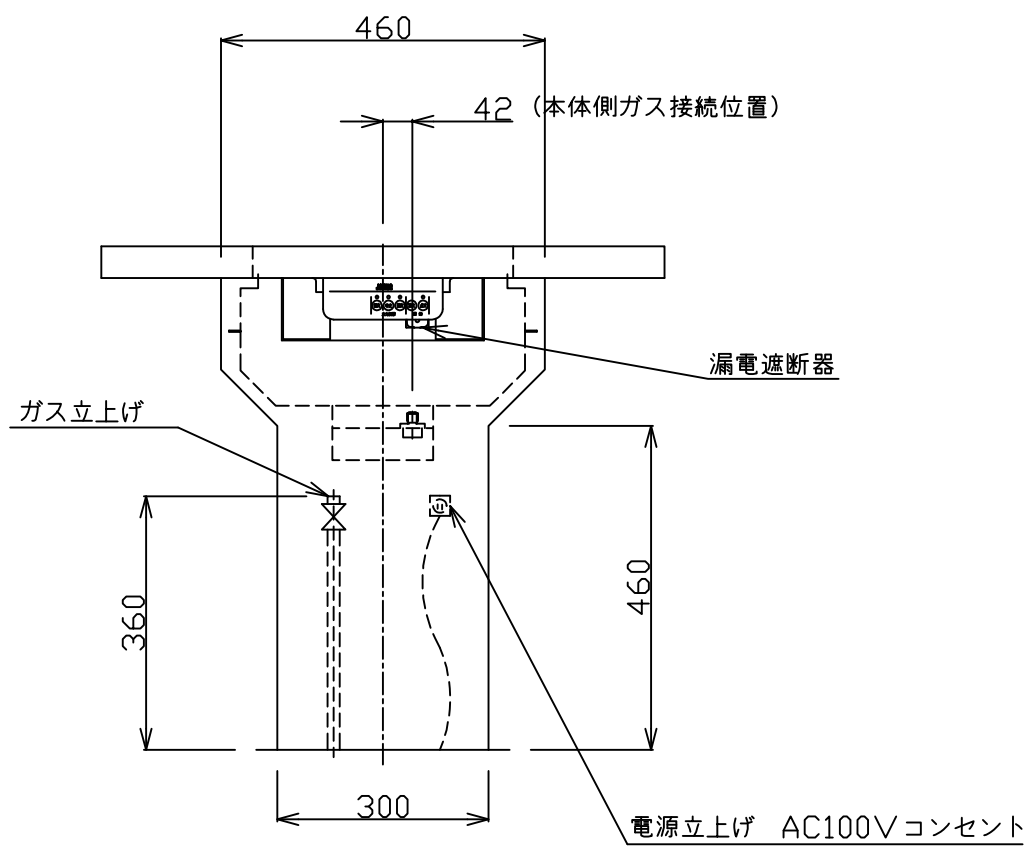
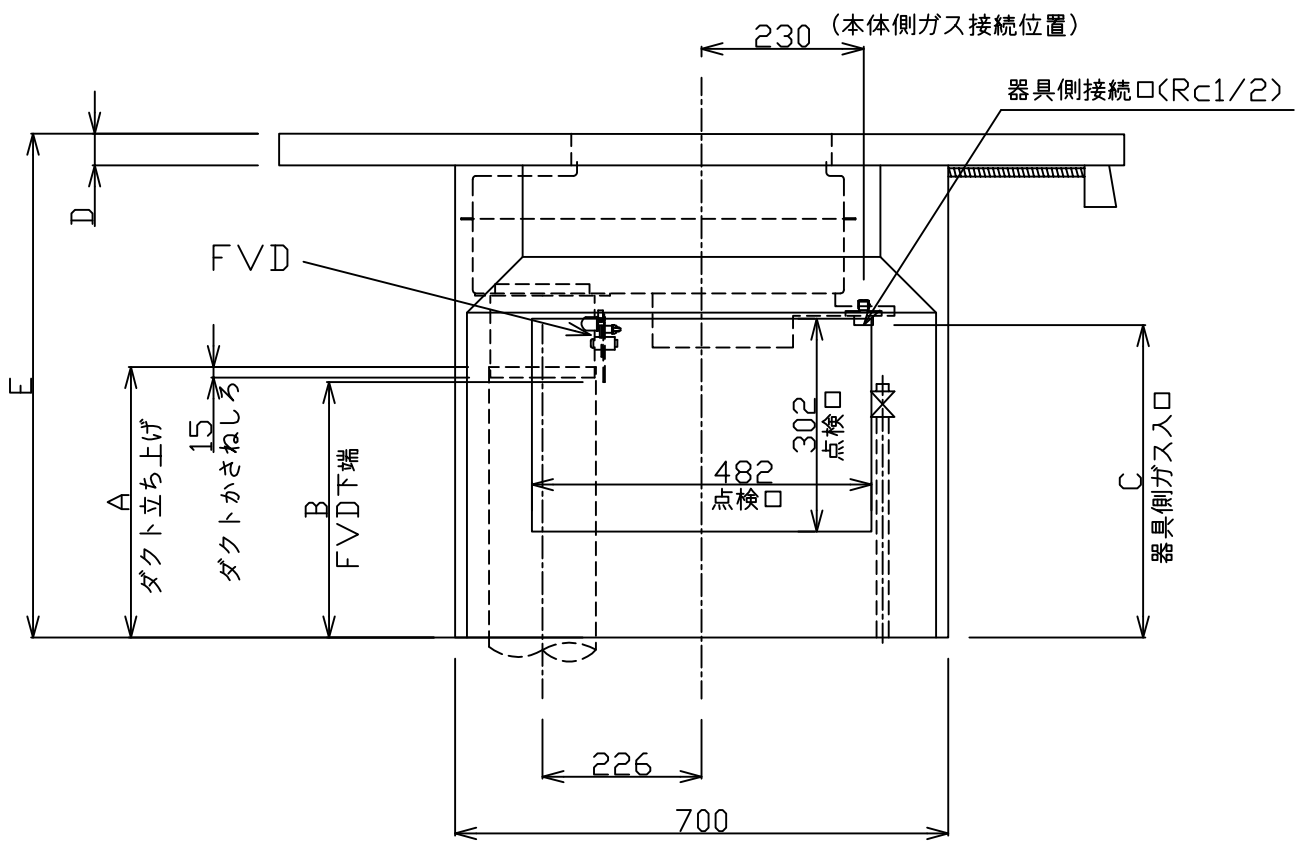
型式の [※₂] は操作部の種類をあらわす。

天板上面タイプ

天板吊下げタイプ

JGWMAAB1 (熱板式) [※ ₁]	
JGWMSAB1 (セラミック炭式) [※ ₁]	
連続スパーク方式	
火力三段切替 (強・中・弱)	
焼き網寸法	φ280
水槽水量	2500cc (最大 3000cc)
必要排気量	280 m ³ /h
必要給気量	280 m ³ /h
ガス消費量	都市ガス : 3.49kW LPガス : 3.49kW
冷房負荷	3.61 kW
器具静圧	140 Pa
消費電力	17W (AC100V)
安全装置	立消え安全装置 漏電遮断器 逆火防止装置 ダクト遮断装置

384	362	443	45	715
369	347	428	30	700
A	B	C	D	E



【ガス中間コックについて】
機器本体に取付けないでください。
また、ZDC(亜鉛ダイキャスト)製は、使用しないでください。

表面処理	_____			品名	JGW[図]AB1-T4[図]		材 質	_____	
色 調	_____				仕様図		板 厚	_____	
適用規格など	_____			設計		三 角 法	尺度	Free (単位mm)	
標準加工アフラサ	普通寸法差 ±mm	呼 ビ 寸 法			J	K	L	図番	JGWMAA101-1
(標準外A指定ノ)		0.5以下	3以下	0.05	0.1	—			
▽▽▽▽ 0.8Z		3以下	6以下	0.05	0.1	0.2			
▽▽▽ 6Z		6以下	30以下	0.1	0.2	0.5			
▽▽ 18Z		30以下	120以下	0.15	0.3	0.8			
▽ 50Z		120以下	315以下	0.2	0.5	1.2			
~		315以下	1000以下	0.3	0.8	2			
		1000以下	2000以下	0.5	1.2	3	株式会社 中部コーポレーション CHUBU CORPORATION		
					</				